

Vollautomatische Tubenfüll- u. Schweißmaschine

NTT-400A



Design example - subject to alterations

Vollautomatische Maschine zum Befüllen von Kunststoff-Tuben (Polyethylen u. Polypropylen) sowie Laminattuben mit Cremes, Gelen oder ähnlich dichten Flüssigkeiten. Heißluft-Versiegelung, inkl. Kodierung und Trimmen der Siegelnaht.

Die Maschine arbeitet vollautomatisch.

TUBEN PARAMETER



| | |
|-------------------|--|
| Tuben Durchmesser | ø 10–50 mm (ø 60 mm auf Anfrage) |
| Tubenlänge | up to 250 mm |
| Tubentypen | Kunststoff (LDPE, HDPE, PP), Laminat, Polyfolie, extrudierte Tuben |
| Siegelnaht | linear 8 mm, gebogen, linear 25 mm (notwendig für Euro-Loch-Stanzung) |
| Kodierung | einseitig, beidseitig oder ohne |



NEWECO Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Domaniewska 47/10
02-672 Warszawa, Poland

www.neweco.biz



HOMBURG VERPACKUNGSTECHNIK

Emschermulde 7
D-45891 Gelsenkirchen

www.homburg-verpackungstechnik.de

HAUPTMERKMALE

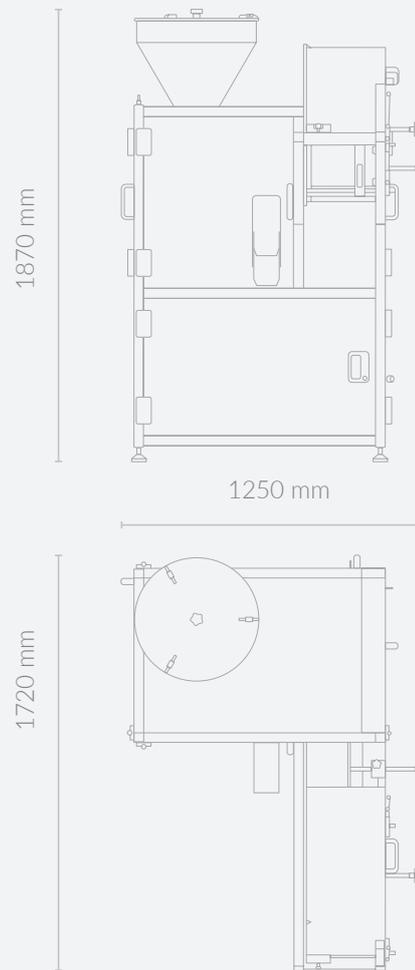
- ▲ Geeignet für Kunststofftuben aller Art (z.B. LDPE, HDPE, PP, sowie alle laminierten Tube)
- ▲ Heißluftschweißtechnologie
- ▲ Rundtaktung in 8 Stationen
- ▲ Magazin für einen unterbrechungsfreien Betrieb der Tubenfüllmaschine
- ▲ 40 Liter Trichter mit Deckel
- ▲ Keine Wasserkühlung erforderlich

MASCHINENKOMPONENTEN

- ▲ Konstruktion Edelstahl AISI 304
- ▲ Produkt berührende Teile in Edelstahl AISI 316
- ▲ Mitsubishi SPS mit Touchscreen
- ▲ Mitsubishi Servomotor Technologie
- ▲ Pneumatische Bauteile Camozzi, Festo, Metal-Work etc.
- ▲ Integriertes Tool zur Prüfung der Siegelnaht-Festigkeit

OPTIONAL

- ▲ Sensor gesteuerte Trichter-Füllstandüberwachung
- ▲ Externe Pumpe zur Produktzuführung
- ▲ Vakuum Absaugung von Produktresten
- ▲ Pneumatisches Rührwerk mit Schnecke (Festo)
- ▲ Doppelwandtrichter - ermöglicht eine Produkterwärmung
- ▲ Netzwerkrouter - ermöglicht einen Remote Support



Design example - subject to alterations

NTT-400A

| | | |
|----------------------------|--------------------------------------|---|
| PROZESS PARAMETER | Maschinen Leistung (Geschwindigkeit) | bis zu 40 Tuben/ Minute |
| | Dosiersysteme | a.) 3-20 ml; b.) 20-80 ml; c.) 40-150 ml; d.) 65-260 ml |
| | Füllgenauigkeit | <±1% vom Füllvolumen |
| MASCHINEN ABLÄUFE | Einsetzen der Tuben | automatisch |
| | Tuben Ausrichtung | automatisch |
| | Vakuum Absaugung von Produktresten | automatisch (option) |
| | Produkterwärmung | automatisch (option) |
| | Rührwerk | automatisch (option) |
| | Tubenfüllung | automatisch |
| | Siegelung der Tuben | automatisch |
| | Kodierung der Tuben | automatisch |
| | Trimmung der Tuben | automatisch |
| | Sensor Füllstandkontrolle Trichter | automatisch (option) |
| | Produktzuführung | automatisch über externe Pumpe (option) |
| | Tubenauswurf | automatisch |
| | MASCHINEN PARAMETER | Maschinenabmessung |
| Netto Gewicht der Maschine | | 365 kg |
| Elektrischer Anschluss | | 230 V, 50 Hz |
| Elektrischer Verbrauch | | 3.6 kW |
| Druckluftversorgung | | 0.6 MPa |
| Druckluftverbrauch | | bis zu 500 l/Minute |



NEWECO Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Domaniewska 47/10
02-672 Warszawa, Poland

www.neweco.biz



HOMBURG VERPACKUNGSTECHNIK

Emschermulde 7
D-45891 Gelsenkirchen

www.homburg-verpackungstechnik.de