

Vollautomatische Tubenfüll- u. Schweißmaschine

NTT-400A



Design example - subject to alterations

Vollautomatische Maschine zum Befüllen von Kunststoff-Tuben (Polyethylen u. Polypropylen) sowie Laminattuben mit Cremes, Gelen oder ähnlich dichten Flüssigkeiten. Heißluft-Versiegelung, inkl. Kodierung und Trimmen der Siegelnaht.

Die Maschine arbeitet vollautomatisch.

TUBEN PARAMETER



Tuben Durchmesser	ø 10–50 mm (ø 60 mm auf Anfrage)
Tubenlänge	up to 250 mm
Tubentypen	Kunststoff (LDPE, HDPE, PP), Laminat, Polyfolie, extrudierte Tuben
Siegelnaht	linear 8 mm, gebogen, linear 25 mm (notwendig für Euro-Loch-Stanzung)
Kodierung	einseitig, beidseitig oder ohne



NEWECO Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Domaniewska 47/10
02-672 Warszawa, Poland

www.neweco.biz



HOMBURG VERPACKUNGSTECHNIK

Emschermulde 7
D-45891 Gelsenkirchen

www.homburg-verpackungstechnik.de

HAUPTMERKMALE

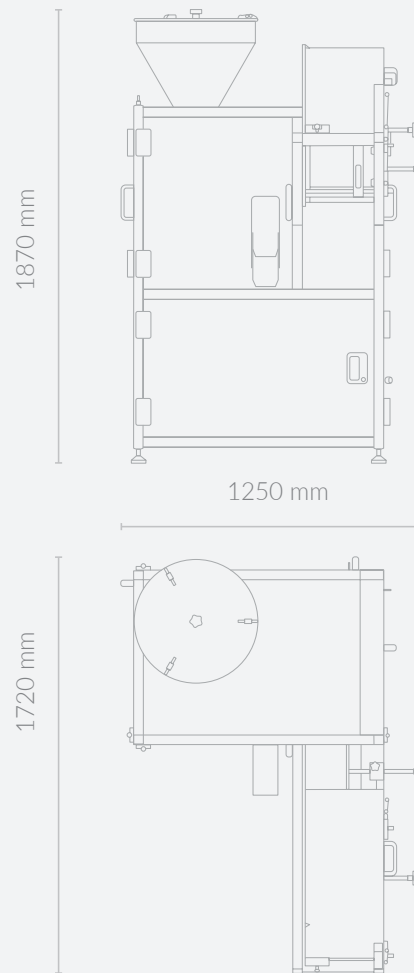
- ▲ Geeignet für Kunststofftuben aller Art (z.B. LDPE, HDPE, PP, sowie alle laminierten Tube)
- ▲ Heißluftschweißtechnologie
- ▲ Rundtaktung in 8 Stationen
- ▲ Magazin für einen unterbrechungsfreien Betrieb der Tubenfüllmaschine
- ▲ 40 Liter Trichter mit Deckel
- ▲ Keine Wasserkühlung erforderlich

MASCHINENKOMPONENTEN

- ▲ Konstruktion Edelstahl AISI 304
- ▲ Produkt berührende Teile in Edelstahl AISI 316
- ▲ Mitsubishi SPS mit Touchscreen
- ▲ Mitsubishi Servomotor Technologie
- ▲ Pneumatische Bauteile Camozzi, Festo, Metal-Work etc.
- ▲ Integriertes Tool zur Prüfung der Siegelnaht-Festigkeit

OPTIONAL

- ▲ Sensor gesteuerte Trichter-Füllstandüberwachung
- ▲ Externe Pumpe zur Produktzuführung
- ▲ Vakuum Absaugung von Produktresten
- ▲ Pneumatisches Rührwerk mit Schnecke (Festo)
- ▲ Doppelwandtrichter - ermöglicht eine Produkterwärmung
- ▲ Netzwerkrouter - ermöglicht einen Remote Support



Design example - subject to alterations

NTT-400A

PROZESS PARAMETER	Maschinen Leistung (Geschwindigkeit)	bis zu 40 Tuben/ Minute
	Dosiersysteme	a.) 3-20 ml; b.) 20-80 ml; c.) 40-150 ml; d.) 65-260 ml
	Füllgenauigkeit	<±1% vom Füllvolumen
MASCHINEN ABLÄUFE	Einsetzen der Tuben	automatisch
	Tuben Ausrichtung	automatisch
	Vakuum Absaugung von Produktresten	automatisch (option)
	Produkterwärmung	automatisch (option)
	Rührwerk	automatisch (option)
	Tubenfüllung	automatisch
	Siegelung der Tuben	automatisch
	Kodierung der Tuben	automatisch
	Trimmung der Tuben	automatisch
	Sensor Füllstandkontrolle Trichter	automatisch (option)
	Produktzuführung	automatisch über externe Pumpe (option)
	Tubenauswurf	automatisch
	MASCHINEN PARAMETER	Maschinenabmessung
Netto Gewicht der Maschine		365 kg
Elektrischer Anschluss		230 V, 50 Hz
Elektrischer Verbrauch		3.6 kW
Druckluftversorgung		0.6 MPa
Druckluftverbrauch		bis zu 500 l/Minute



NEWECO Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Domaniewska 47/10
02-672 Warszawa, Poland

www.neweco.biz



HOMBURG VERPACKUNGSTECHNIK

Emschermulde 7
D-45891 Gelsenkirchen

www.homburg-verpackungstechnik.de