



Design example - subject to alterations

Kompakte, sehr effiziente kleine Tischmaschine zum Befüllen von Kunststoff- (Polyethylen u. Polypropylen) sowie Laminattuben mit Cremes, Gelen oder ähnlich dichten Flüssigkeiten. Heißluft-Versiegelung, inkl. Kodierung und Trimmen der Siegelnaht.

Die Maschine arbeitet im halbautomatischen Modus - alle Vorgänge außer das Einsetzen, Ausrichten und das Bewegen der Tubenhalter erfolgen automatisch.

## TUBEN PARAMETER



Tuben Durchmesser	ø 10–50 mm (ø 60 mm auf Anfrage)
Tubenlänge	up to 250 mm
Tubentypen	Kunststoff (LDPE, HDPE, PP), laminierte- u. extrudierte Tuben
Siegelnaht	linear 8 mm, gebogen, linear 25 mm (notwendig für Euro-Loch-Stanzung)
Kodierung	einseitig, beidseitig oder ohne

## HAUPTMERKMALE

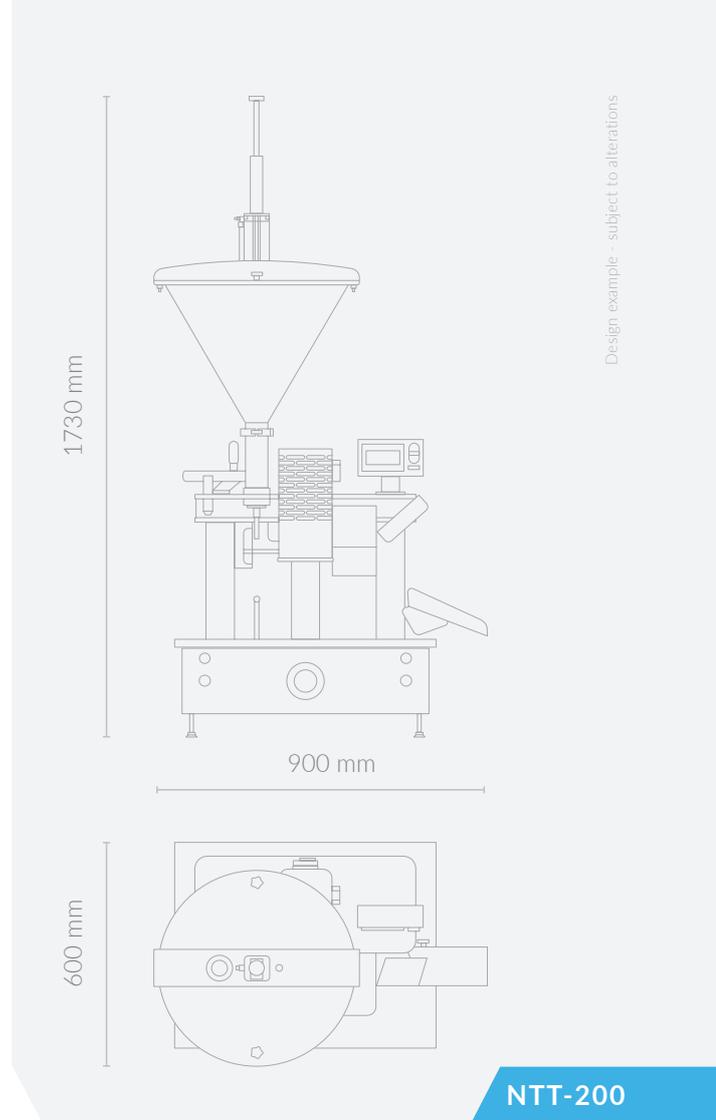
- ▲ Geeignet für alle Kunststoffe (LDPE, HDPE, PP) und laminierte Tuben
- ▲ Heißluftschweißtechnologie
- ▲ Betrieb in 5 Stationen
- ▲ Elektronische Prozess-Steuerung mit integrierter Artikelverwaltung
- ▲ 25 Liter Trichter mit Deckel
- ▲ Keine Wasserkühlung erforderlich
- ▲ Schnelle Umstellung bei Produktwechsel

## MASCHINENKOMPONENTEN

- ▲ Konstruktion Edelstahl AISI 304
- ▲ Produkt berührende Teile in Edelstahl AISI 316
- ▲ Mitsubishi SPS mit Touchscreen
- ▲ Pneumatische Bauteile Camozzi
- ▲ Integriertes Tool zur Prüfung der Siegelnaht-Festigkeit

## OPTIONAL

- ▲ Sensor Füllstandkontrolle Trichter
- ▲ Produktförderung über externe Pumpe
- ▲ Drehgeber mit digitaler Anzeige
- ▲ Pneumatisches Rührwerk (Festo)
- ▲ Doppelwandtrichter - ermöglicht eine Produkterwärmung



**NTT-200**

PROZESS PARAMETER	Maschinen Leistung	bis zu 12 Tuben/ Minute
	Dosiersysteme	a.) 1–50 ml; b.) 30–260 ml
	Füllgenauigkeit	<±1% bei Füllvolumen ab 5 ml
	Abfüllungen/ Zyklus	1–2
MASCHINEN ABLÄUFE	Einsetzen der Tube	manuell
	Ausrichtung der Tube	manuell
	Positionierung der Tubenhalter	manuell
	Produkterwärmung	automatisch (optional)
	Rührwerk	automatisch (optional)
	Tubenbefüllung	automatisch
	Verschweissung der Tuben	automatisch
	Kodierung	automatisch
	Tuben Trimmung	automatisch
	Sensor Füllstandkontrolle Trichter	automatisch (optional)
GERÄTE PARAMETER	Maschinen Abmessung	900 × 600 × 1730 mm
	Netto Gewicht	140 kg
GERÄTE PARAMETER	Elektrischer Anschluß	a. 220–240 V, 1.9 kW; b. 110–120 V, 1.7 kW
	Druckluft	0.6 MPa
	Druckluftverbrauch	up to 300 l/min



**NEWECO Sp. z o.o. Sp. k.**

ul. Domaniewska 47/10  
02-672 Warszawa, Poland

**NEWECO**

www.neweco.biz



**HOMBURG VERPACKUNGSTECHNIK**

Emschermulde 7  
D-45891 Gelsenkirchen

www.homburg-verpackungstechnik.de