

Maschinenerfassungsbogen

Seite A

1. Folie:

Packungsstoff: Polyäthylen Polypropylen Verbundfolie Andere

Folienform: Flachfolie Halbschlauchfolie Vollschlauchfolie Minigrip

Beutelabmessungen: minimal Breite:.....(mm) Länge:.....(mm)
maximal Breite: (mm) Länge: (mm)

Beutelform: Einzelbeutel Doppelpack Kettenpackung Sonstige

Folienstärke: minimal(mm) **Bemerkungen:**
maximal(mm)

2. Reiter:

Kartonreiter: beschichtet unbeschichtet

Abmessungen: Breite:.....(mm) Länge:.....(mm) Länge:.....(mm) gefaltet

Reiterform: von der Rolle aus dem Magazin **Bemerkungen:**

3 Produkt:

Bezeichnung: Musterfolie Musterfüllgut

Branche: Lebensmittel Pharmazie/Medizin Chemie Elektro/Metall

Art: Schüttgut Massengut Einzelteil (e) Sonstige

Produkteigenschaften: schlag-/ stoßempfindlich feuchtigkeitsempfindlich statisch aufladend kratzempfindlich

Konsistenz: fest flüssig teigig Sonstige

Abmessungen: Breite:.....(mm) Länge:.....(mm) Dicke:.....(mm)

Spezifizierung: ca.....kg/Beutel ca.....l/Beutel ca.....Stck/Beutel

4. Zuordnung:

Produkt A in Beutel Breite:.....(mm) Länge:.....(mm)

Produkt B in Beutel Breite:.....(mm) Länge:.....(mm)

Produkt C in Beutel Breite:.....(mm) Länge:.....(mm)

5. Zuführung: Allgemein

manuell halbautomatisch automatisch

Waage Schwingfördertopf/-töpfe Schneckendosierer Volumendosierer

Kassettenband Stollenband Handarbeitsplatz Andere

Anmerkung zur Waage: Eine Wiegelinie Mehrere Wiegelines

mit anbieten

wird beigestellt

5. Zuführung: Speziell

Vorh. Zuführeinrichtungen: (Fabrikat, Typ, Techn. Daten, Abmessungen)

Höhenbedarf: Zuführung: min./max...../.....(mm) Raum: max.....(mm)
Platzierung der.....: direkt über der Maschine seitlich über der Maschine Anlagenseitig

6. Beutelabtransport:

Von der Maschine aus nach: rechts links vorne
Abgabehöhe: (mm)

7. Richtlinien:

Bes. Vorschriften EDV / VDE / DIN ja nein sonstige
Bes. Vorschriften innerbetrieblich (z.B. Pflichtenheft): ja nein

8. Beutelkennzeichnung: TTD Heißprägedrucker Etikettierer Andere

9. Leistung: produktabhängig

Maschine: Takte/ min (Produkt A) Takte/ min (Produkt B) Takte/ min (Produkt C)
Waage: Takte/ min Takte/ min Takte/ min
Zuführung: Takte/ min Takte/ min Takte/ min
Dosierung: Takte/ min Takte/ min Takte/ min

10 Ergebnis:

Hersteller

Firma:.....

Auftragsnummer:

- Angebot vom: Maschine: Typ
- Zusatzaggregate: Waage Typ 238
- Zuführung 1:
- Zuführung 2:
- Dosierung:
-

Auftragsbestätigung: /.....200... Auslieferungstermin: /.....200...

Aufgenommen von:	Datum:	
------------------	--------	--